PICK-BY-LIGHT MIT oneGRID

Mit der intelligenten Pick-by-Light Lösung oneGRID steigern Sie die Geschwindigkeit der Kommissionierungsvorgänge an der Packstation und reduzieren dank intuitiver Bedienung gleichzeitig die Fehlerquote. Das System lässt sich problemlos in Ihre bestehende Softwarearchitektur einfügen und einfach erweitern. Durch intelligente Selbstdiagnose meldet ein Taster automatisch Fehlfunktionen – Sie sparen sich Wartungsaufwand und Kosten.

Starten Sie mit dem oneGRID System von CAPTRON in die Industrie 4.0.



Erfahren Sie mehr über die erste kapazitive Pick-by-Light Lösung auf www.captron-solutions.com

Ganzheitliche Kommissionierung

Fokus auf die Lösung

Der Sensorikexperte Captron ergänzt mit der neuen Marke Captron Solutions sein bisheriges Portfolio im Hardwaregeschäft um Services im Process Consulting und in der Softwareentwicklung.

eit Jahren richtet sich Captron mit seinem Knowhow und einem Fokus auf Qualität an den Bereich der Sensortechnik. In den letzten Jahren ist dazu die Nachfrage nach digitalen Lösungen für Intralogistik und Produktion stark gestiegen – denn Unternehmen wollen ihre Effizienz steigern, Fehlerraten minimieren und Kosten reduzieren.

"Wir bringen den Mittelstand nachhaltig in die Logistik 4.0."

Uli Kraus, Captron

"Wir können diesem Bedarf gut begegnen. Mit der neuen Marke Captron Solutions stellen wir ein erweitertes Leistungsportfolio bei der individuellen Softwareentwicklung und -integration, der Prozessberatung und im Projektmanagement vor", so Uli Kraus, Senior Manager IT bei Captron.









Uli Kraus, Senior Manager IT, Captron Electronic GmbH www.captron-solutions.com

Robuste Tasterlösung für die Intralogistik



▶ OneGrid lässt sich auch bei Retrofitting-Projekten flexibel integrieren. Die Tasterlösung OneGrid von Captron setzt auf flexible Software, offene Schnittstellen und robuste Hardware. Sie lässt sich unkompliziert in bestehende Infrastrukturen integrieren, auch bei Retrofitting-Projekten. Als Brücke zwischen ERP- und Logistiklösung soll One-Grid Fachkräfte im Warenlager bei der beleglosen Kommissionierung unterstützem sowie in Produktionshallen Fehlerraten reduzieren.



Mit Captron zur Produktion 4.0

Kapazitiv statt mechanisch

Mit über 35 Jahren Erfahrung in der Sensortechnologie liefert Captron KMUs wie Konzernen maßgeschneiderte Lösungen – und setzt dabei auf sein Knowhow sowie hohe Oualität.

eit 1983 zielt Captron als Anbieter für Sensoren und Sensorsysteme auf moderne Lösungen für die Mensch/Maschinen- und Maschinen/Maschinen-Interaktion. Heute ist das Unternehmen weltweit mit kapazitiven und optischen Sensoren sowie kompletten Steuerungs-

systemen in vielen verschiedenen Einsatzgebieten vertreten. Dazu zählen vor allem Fertigung und Logistik sowie Mo-

"Die Nähe zu unseren Kunden bestimmt unser Leitbild."

Olaf N. Schlösser, Captron

bilität und Infrastruktur. Die strategische Weiterentwicklung von Captron basiert auf drei Hauptsäulen: Digitalisierung, Globalisierung und Kundenorientierung.

Direkt zur Übersicht auf

- need.de

www.i-need.de/f/1799



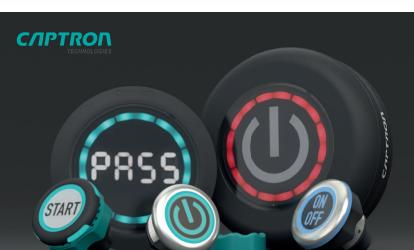
Olaf N. Schlösser, Senior Manager Sales – Manufacturing & Logistics, Captron Electronic GmbH www.captron.de

Kapazitive Taster für 100 Millionen Schaltzyklen



Die kapazitiven Taster von Captron Technologies sind auf Robustheit und eine besonders lange Lebensdauer von über 100 Millionen Schaltzyklen ausgelegt. Sie lassen sich flexibel in vernetzte Umgebungen einfügen und über IO-Link oder andere Schnittstellen frei kalibrieren. Auf der SPS präsentiert das Unternehmen die Series4x und Series10. Zu Letzterer gehört auch der erste kapazitive Taster, der für die Nutzung in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie mit besonders hohen Hygienestandards zugelassen ist.

- Anzeige -



CANEO SERIES — PERFEKTE BALANCE ZWISCHEN FLEXIBILITÄT, LEISTUNG UND DESIGN

Die revolutionäre CANEO series vereint innovatives Design mit der Möglichkeit, alle Funktionsparameter über IO-Link frei zu konfigurieren. Damit lässt sie sich flexibel in vernetzte Umgebungen integrieren und bietet große Vorteile für alle HMI-Anwendungen in unterschiedlichsten Einsatzgebieten: von Industrieautomation und Maschinenbau über Robotik und Logistik bis zur Gebäudetechnik.